

AUROMEX®

TECHNICAL

INSTRUCTIONS

DATA SHEETS

NIKOMEX GTS-SW 低應力鍍鎳光澤劑

簡介：

AUROMEX NIKOMEX GTS-SW 是一改良低應力鍍光鎳配方，能在最短時間內獲得理想之柔軟而較富光澤性鍍鎳層，同時較其他一般鍍鎳省時，有助於降低金屬鎳的消耗，減低成本。此配方可適用於鉍基磺酸鎳或硫酸鎳系統，特別適用於電子工業，機械零件、眼鏡及一般特殊裝飾性鍍鎳使用。

配方特性：

- * 鍍層密度及光澤性高。
- * 鍍層伸延性特強及脆性極低。
- * 覆蓋能力強，厚度分佈平均。
- * 操作簡易，穩定性強。
- * 鍍層耐蝕性強。

鍍液的配製及操作條件：

	單位	範圍
硫酸鎳	克 / 公升	300-350
(或鉍基磺酸鎳)	毫升 / 公升	300-350
鎳金屬含量	克 / 公升	50-80
氯化鎳	克 / 公升	30-40
硼酸	克 / 公升	40-50
NIKOMEX GTS-SW 鎳光澤劑	毫升 / 公升	20-40
NIKOMEX NIWA 防孔水	毫升 / 公升	0.5-1.0
pH		4.2-4.8
溫度	°C	50-65
陰極電流密度 (掛 / 浸鍍)	安培 / 平方分米	1-4
(噴鍍)	安培 / 平方分米	2-8
攪拌		陰極攪拌

P.1

AUROMEX®

CHEMICALS CORPORATION

UNIT NO. 2, 4/F., INTERNATIONAL PLAZA, 20 SHEUNG YUET ROAD, KOWLOON BAY, KOWLOON, H.K.

TEL: 2796 7238

FAX: 852-2796 7117

鍍液維護：

- 1) 鍍液的主要成份如硫酸鎳(或鈹基磺酸鎳)，氯化鎳及硼酸等應保持在適當範圍內，光澤劑的補充方法可參巧以下補充量：
NIKOMEX GTS-SW 柔軟劑：500-1000 毫升 / 千安培小時
- 2) 保持鍍液 pH 在 4.2-4.8 之間，如 pH 值過高或過低，可用 25% 稀硫酸或碳酸鎳調整。
- 3) 操作時應盡量防止帶入金屬或有機雜質污染鍍液，如鍍液受污染，有機雜質可用活性炭處理，金屬雜質可用低電處理或加入 0.1-0.5 cc / 公升 **NIKOMEX MPLEX** 除雜水。